

# BOILER IN POMPA DI CALORE TRIENERGIA TRI-BE

-  gas ecologico
-  sbrinamento automatico
-  ciclo anti-legionella
-  elevata silenziosità
-  senza canalizzazioni d'aria
-  compressore ad alta efficienza



**A+**  
consumi RIDOTTI



Boiler in PdC per la produzione di ACS







**Vuoi implementare il contributo del CONTO TERMICO?**  
Scegli la versione **LS** con PREDISPOSIZIONE al COLLEGAMENTO per il SOLARE TERMICO

**La gamma di prodotti Trienergia, Boiler in PdC (Serie L) da 200-250L, è per chi desidera riscaldare quantità d'acqua sanitaria medie e grandi con la massima efficienza.**

## possibilità di impiego



-  Riscaldamento efficiente grazie all'uso della pompa di calore
-  Protezione antilegionella automatica
-  Display digitale con visualizzazione della temperatura dell'aria e dell'acqua e di altri parametri di funzionamento
-  Elettronica con funzione automatica di diagnosi

## Boiler in Pompa di Calore TRI-BExxx-L | TRI-BExxx-LS

articolo	persone	capacità l	n. serpentini	COP	dimensioni mm h x Ø	peso kg
TRI-BE200-L	3	200	0	2,8 / 3,7	1666x580	83
TRI-BE200-LS	3	200	1	2,8 / 3,7	1666x580	83
TRI-BE250-L	4	250	0	2,9 / 3,8	1975x580	95
TRI-BE250-LS	4	250	1	2,9 / 3,8	1975x580	95

MODELLO	u.m.	TRI-BE200-L	TRI-BE250-L	TRI-TE200-LS	TRI-TE250-LS
<b>CARATTERISTICHE TECNICHE</b>					
PESO A VUOTO	Kg	83	95	83	95
CAPACITA' ACS	L	200	250	200	250
DIMENSIONE h x Ø	mm	1666 x 580	1975 x 580	1666 x 580	1975 x 580
MATERIALE BOLLITORE	-	Acciaio Inox AISI 444			
PROTEZIONE CATODICA	-	Anodo di Magnesio (1"1/4 F)		Anodo di Magnesio (1"1/4 F)	
RIVESTIMENTO ESTERIORE	-	Lastra Metallica			
ISOLAMENTO	-	Poliuretano ad alta densità 50mm			
PRESSIONE MASSIMA	bar	7			
TEMPERATURA MASSIMA DELL'ACQUA	°C	80			
PRESSIONE DI TEST	bar	10			
PERDITA DI ENERGIA	kWh/24h	0,99	1,01	0,99	1,01
SERPENTINO (Ø / comp)	m	0,025/10			
POTENZA SERPENTINO	kW	0,025/10			
INDICE DI PROTEZIONE	-	IPX1			
ALIMENTAZIONE	V / Hz	220-240 Vac / Monofase / 50			
POTENZA ASSORBITA PC (MED / MAX)	W	400   700			
POTENZA INTEGRAZIONE ELETTRICA	W	1500			
POTENZA TERMICA PC	W	1800			
POTENZA DELLA VENTOLA	W	65			
CORRENTE MAX. DI FUNZIONAMENTO	A	3,2 + 6,8 (con resistenza elettrica ausiliaria)			
INTERRUTTORE	-	16A (sensibilità 30 mA)			
TEMPERATURA MAX ACS (PC)	°C	55			
TEMPERATURA MAX ACS (SUPPORTO)	°C	70			
FLUIDO FRIGORIFERO / QTA.*	- / g	R 134a / 1200			
PROFILO DEL PRELIEVO	-	L	XL	L	XL
COEFFICIENTE DI PERFORMANCE (COP) <sup>1</sup>	-	3,20	3,24	3,20	3,24
TEMPO DI RISCALDAMENTO <sup>1</sup>	(HH:mm)	05:10	06:46	05:10	06:46
QUANTITA' DI ACQUA UTILE A 40°C <sup>1</sup>	L	235	314,66	235	314,66
CLASSE ENERGETICA <sup>1</sup>	-	A+	A+	A+	A+
EFFICIENZA ENERGETICA <sup>1</sup>	%	134	136	134	136
CONSUMO ENERGETICO ANNUALE <sup>1</sup>	kWh/anno	758	1252	758	1252
TEMPERATURA DI FUNZIONAMENTO	°C	-5/40			
RUMOROSITÀ DELLA MACCHINA INTERNA	dB(A)	51			
PORTATA D'ARIA	m³/h	450			
LUNGHEZZA MASSIMA CONDOTTO	m	8			

1) A20/W10-55 secondo EN16147 e Regolamento Delegato (UE) N. 812/2013 / A20 / W10-55 according to EN16147 and Delegated Regulation (EU) No. 812/2013